



MC-DUR 1200

Revestimiento de resina epoxi resistente

Características del producto

- Resina epoxi bicomponente pigmentada para uso en áreas industriales
- Revestimiento de capa gruesa, puede ser arenado y mezclado con agregados minerales
- Elevada resistencia mecánica, elevada resistencia a la abrasión y resistencia química

Campos de aplicación

- Revestimiento sobre superficies minerales con espesores de capa entre 1- 6 mm
- Revestimiento para almacenes, salas de producción, talleres, plantas industriales, etc.
- Certificado según REACH: aplicación, inhalación permanente, contacto periodico con agua

Procedimiento de aplicación

Preparación superficial / mezclado

Consulte las hojas Técnicas "Soporte y preparación superficial" y "Procesamiento de resinas reactivas".

Imprimación

MC-DUR 1200 VK, véase la ficha técnica de "MC-DUR 1200 VK".

Capa de regularización

La capa de regularización consta de MC-DUR 1200 VK y árido silíceo (granulometría 0,1-0,3 mm). Véase la ficha técnica de MC-DUR 1200 VK.

Aplicación

MC-DUR 1200 se aplica entre 12 y 24 horas después de la aplicación de la capa de regularización usando una llana lisa, llana dentada o extendedor de goma y se desaireará con un rodillo de púas.

Para espesores de capa superiores a 1 mm se mezcla MC-DUR 1200 con árido silíceo de granulometría 0,1- 0,3 mm con relación de mezcla de 1: 0,5 partes en peso. Posteriormente en estado fresco se pasa el rodillo de púas de forma cruzada.

Para obtener superficies antideslizantes se satura en exceso la superficie en fresco con árido silíceo de granulometría 0,2-0,6 mm (o superior) con un consumo entre 5-6 kg/m². Tras el endurecimiento se retira el árido sobrante y se aspira la zona.

El sellado se aplica con haragán de goma presionando sobre el árido y posteriormente se peina con rodillo de pelo corto en pasadas cruzadas.

Aplicación en áreas verticales

Para aplicación en áreas verticales o con ligera pendiente se añade aproximadamente un 3-5 % en peso de MC-Stellmittel TX 19 a MC-DUR 1200, en función de la consistencia deseada (espatulado o aplicación a rodillo).

Recomendaciones

Los rendimientos, tiempos de aplicación, resistencia al tránsito peatonal y alcance de las resistencias máximas, dependen de la temperatura y del tipo de superficie. Véase al respecto la hoja informativa "Procesamiento de resinas reactivas".

La exposición a agentes químicos y a rayos UV pueden conducir a cambios de coloración que por lo general no perjudican las propiedades e idoneidad del recubrimiento.

Las superficies sometidas a exposición química y mecánica están sujetas a un desgaste por el uso.

Se recomienda el control periódico y el mantenimiento continuo de material.



Datos técnicos MC-DUR 1200

Parámetro	Unidad	Valor	Nota / Observación
Relación de mezcla	p. peso	3:1	resina : endurecedor
Densidad	g/cm ³	1,37	
Viscosidad	mPa·s	aprox. 1.900	a 20 °C y 50 % humedad relativa
Tiempo de trabajabilidad conjuntos de 10 kg y 12 kg	minutos	40	a 20 °C y 50 % humedad relativa
conjuntos de 30 kg	minutos	30	a 20 °C y 50 % humedad relativa
Tránsito peatonal	horas	aprox. 12	a 20 °C y 50 % humedad relativa
Resistencia completa	días	7	a 20 °C y 50 % humedad relativa
Condiciones de aplicación	°C	≥ 8 - ≤ 30	temperatura de aire y soporte.
	%	≤ 85	humedad relativa
	K	3	por encima de punto de rocío

Características del producto MC-DUR 1200

Colores estándar	MC-Grau, RAL 1001, 3009, 6011, 7023, 7030, 7032 otros colores bajo demanda
Forma de suministro	conjuntos de 10 kg o 30 kg
Agente de limpieza	MC-Reinigungsmittel U
Directiva EU 2004/42 (Normativa Decopaint)	Directiva 2004/42/EG: All/j (500 g/l) ≤ 500 g/l VOC
Almacenamiento	En envases originales sellados (20 °C), protegidos de hielo y en lugar seco, al menos 12 meses. Proteger de las heladas!
Eliminación de envases	Vacíe los envases totalmente. Siga nuestras indicaciones descritas en el documento "La disposición de MC para el transporte y la venta de envases completamente vacíos". Se lo enviaremos con mucho gusto si nos lo solicita.

Indicaciones de seguridad

Se deben cumplir las indicaciones de peligro y recomendaciones de seguridad de las etiquetas, fichas de datos de seguridad y del capítulo sobre "Indicaciones generales procesamiento para el manejo seguro de productos de recubrimiento y resinas reactivas". GISCODE: RE1

Nota: las indicaciones reflejadas en esta hoja técnica son el resultado de nuestra experiencia según nuestro conocimiento y no obstante sin compromiso. Estas indicaciones deberán confirmarse en función de los diferentes proyectos, aplicaciones y exigencias geográficas específicas. Siempre que se cumplan estas condiciones, aseguramos la exactitud de los datos en relación con las solicitudes de nuestras condiciones de venta y de suministro. Aquellas recomendaciones de nuestros trabajadores, divergentes de las indicaciones de la hoja técnica, únicamente tendrán carácter vinculante cuando se realicen por escrito. En cualquier caso, deberán cumplirse las reglas generales reconocidas de la técnica.

Edición 12/18: Esta impresión fue revisada técnicamente. Ediciones anteriores quedan anuladas y no pueden seguir utilizándose.
Esta edición dejará de ser válida en el caso que se realice una nueva revisión técnica.